

ПродМашТест

Испытательная Лаборатория
Общества с ограниченной ответственностью «ПродМашТест»
(ИЛ ООО «ПродМашТест»)
Россия, 127015, Москва, Бумажный пр., 14, стр. 1
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21AB79,
выдан Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии,
зарегистрирован в Едином Реестре 28.10.2011, действителен до 28.10.2016



УТВЕРЖДАЮ

Руководитель
ИЛ ООО «ПродМашТест»

А.В. Безделкин

30 октября 2013 г.

ПРОТОКОЛ ИССЛЕДОВАНИЙ (экспертиза технической документации)

№ 114643-22

Объект: Профили поливинилхлоридные для оконных и
дверных блоков системы «Knipping_70».

2013 г

Испытательной лабораторией ООО «ПродМашТест» проведены: *исследования профилей поливинилхлоридных для оконных и дверных блоков системы «Knipping_70».*

Заказчик: *ЗАО «Профайн РУС», г. Москва, 2-й Роцинский проезд, д. 8.*

Заказчиком заявлен *Код ОКП 22 4700.*

Заказчиком предоставлены документы: *описание, протоколы производственных испытаний.*

Исследования проводились в испытательной лаборатории *ООО «ПродМашТест», 127015, г. Москва, Бумажный проезд, д. 14, стр. 1.*

1. ОБОЗНАЧЕНИЯ В ПРОТОКОЛЕ:

ОСМ.	- соответствие требованию проверяется методом осмотра;
ИЗМ.	- соответствие требованию проверяется измерением или испытанием.
НД	- нормативная документация;
КД	- конструкторская документация.

2. УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИССЛЕДОВАНИЙ

Температура окружающей среды	22°С
Относительная влажность воздуха	56%
Атмосферное давление	748 мм рт. ст.

3. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКЦИИ

3.1 Объект: *Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков системы «Knipping_70» арт. 39071, арт. 39571.*

3.2 Изготовитель: *ЗАО «профайн РУС», 141200, Московская обл., г. Воскресенск, ул. Первостроителей, д. 7«А».*

3.3 Технические характеристики:

- <i>ширина профиля, мм</i>	<i>70</i>
- <i>количество камер</i>	<i>3</i>

Протокол № 95302-22 от 18 сентября 2013 года.

4. ПЕРЕЧЕНЬ СРЕДСТВ ИСПЫТАНИЙ И ИЗМЕРЕНИЙ

(для подтверждения характеристик продукции, которыми располагает лаборатория)

№ п/п	Наименование средств испытаний и измерений	Срок действия аттестата или поверки до:
1	Штангенциркуль ШЦ-1-150-0,1, цена дел. 0,1мм	I кв. 2014 г.
2	Линейка металлическая измерительная, длина 500мм, цена дел. 1мм	I кв. 2014 г.
3	Рулетка измерительная металлическая ЗПКЗ-10АУТ/1	I кв. 2014 г.
4	Секундомер "Слава" СДСпр-1, зав. № 0013646, кл. точн. 2	I кв. 2014 г.
5	Весы лабораторные общего назначения 4-го класса	I кв. 2014 г.
6	Термометр ЭТП-М, зав. № 1656, класс точности 2,5	I кв. 2014 г.
7	Прибор для испытания по Вика	IV кв. 2013 г.
8	Индендор цилиндрической формы из закаленной нержавеющей стали	-
9	Маятниковые копры по ГОСТ 10708	I кв. 2014 г.
10	Устройство для определения стойкости к удару	IV кв. 2013 г.
11	Камера температурная (сушильный шкаф)	IV кв. 2013 г.
12	Аппарат "Ксенотест"	IV кв. 2013 г.
13	Эталон серой шкалы	I кв. 2014 г.

5. РЕЗУЛЬТАТЫ ИССЛЕДОВАНИЙ

Номера пунктов требований по ... НД	НД на методы	Наименование видов и проверяемых параметров	Результаты															
1	2	3	4															
ГОСТ 30673 п.4.2	осм.	ПРОФИЛИ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЕ ДЛЯ ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ БЛОКОВ Технические условия По конструктивному исполнению в зависимости от числа рядов внутренних камер по ширине сечения, влияющих на теплотехнические характеристики, главные профили подразделяют на: одно-, двух-, трех-, четырехкамерные и более.	профиль 3-х камерный															
п.4.3	осм.	В зависимости от стойкости к климатическим воздействиям изделия подразделяют по видам исполнения: - нормального исполнения - для районов со средней месячной температурой воздуха в январе минус 20 °С и выше (контрольная нагрузка при испытаниях - минус 45 °С) в соответствии с действующими строительными нормами; - морозостойкого исполнения (М) - для районов со средней месячной температурой воздуха в январе ниже минус 20 °С (контрольная нагрузка при испытаниях - минус 55 °С) в соответствии с действующими строительными нормами.	- М -морозостойкий															
п.4.4	осм.	В зависимости от толщины лицевых и нелицевых внешних стенок главные профили подразделяют на три класса, указанные в таблице 1. <table border="1" data-bbox="502 1451 1209 1736"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Внешняя стенка</th> <th colspan="3">Толщина внешних стенок, мм, не менее для классов</th> </tr> <tr> <th>А</th> <th>В</th> <th>С</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Лицевая</td> <td>3,0</td> <td>2,5</td> <td>не нормируется</td> </tr> <tr> <td>Нелицевая</td> <td>2,5</td> <td>2,0</td> <td>то же</td> </tr> </tbody> </table>	Внешняя стенка	Толщина внешних стенок, мм, не менее для классов			А	В	С	Лицевая	3,0	2,5	не нормируется	Нелицевая	2,5	2,0	то же	профиль класса «В», толщина стенок соответствуют требованию стандарта
Внешняя стенка	Толщина внешних стенок, мм, не менее для классов																	
	А	В	С															
Лицевая	3,0	2,5	не нормируется															
Нелицевая	2,5	2,0	то же															
п.4.5	осм.	По виду отделки лицевых поверхностей профили подразделяют на: - белого цвета, окрашенные в массу; -отделанные декоративной пленкой (ламинированные); - с коэкструдированным лицевым покрытием.	да - -															

Протокол № 95302-22 от 18 сентября 2013 года.

1	2	3	4
ГОСТ 30673 п.4.6	ГОСТ 26602.1	По приведенному сопротивлению теплопередаче профили (комбинации профилей без усилительных вкладышей с установленными уплотняющими прокладками) подразделяют на классы: - класс 1 - приведенное сопротивление теплопередаче св. 0,80 м ² ·°С/Вт; класс 2 0,70-0,79 м ² ·°С/Вт; класс 3 0,60-0,69 м ² ·°С/Вт; класс 4 0,50-0,59 м ² ·°С/Вт; класс 5 0,40-0,49 м ² ·°С/Вт	0,81 м ² ·°С/Вт - - - -
п.5.2.2	осм.	Номинальные размеры и форма поперечного сечения профилей должны быть указаны в технической документации предприятия-изготовителя.	указано
п.5.2.3	ГОСТ 30673 п.7.4-7.7	Предельные отклонения номинальных размеров высоты, ширины, а также функциональных размеров пазов для уплотняющих прокладок, штапиков, запирающих приборов и других размеров главных профилей приведены в таблице 2.	отклонения номинальных размеров + 0,2 мм
п.5.2.4		Предельные отклонения номинальной толщины внешних стенок главных профилей устанавливаются в технической документации предприятия-изготовителя +0,1, но не более - 0,3 мм (значение верхнего допуска является рекомендуемым).	предельные отклонения номинальной толщины внешних стенок главных профилей 0,12 мм
п.5.2.4		Предельные отклонения от формы профилей (дефекты формы профилей приведены на рисунке 2) не должны быть более: - от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению - ±0,3 мм на 100 мм (рисунок 2, а); - от перпендикулярности внешних стенок профилей коробок - 1 мм на 50 мм высоты профиля (рисунок 2, б); - от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению профиля - 1 мм на 100 мм (рисунок 2, в); - от прямолинейности сторон профиля по длине - 1 мм на 1000 мм длины (рисунок 2, г).	0,2 мм на 100 мм 0,8 мм на 50 мм 0,8 мм на 100 мм 0,7 мм на 1000 мм
п.5.3.1	п.7.11 п.7.13 п.7.10	Показатели физико-механических свойств профилей должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 3: - прочность при растяжении, не менее 37,0 МПа - модуль упругости при растяжении, не менее 2100 МПа; - ударная вязкость по Шарпи, не менее 15 кДж/м ² ; - температура размягчения по Вика, не менее 75°С.	52,7 МПа 2593 МПа 48,0 кДж/м ² 88°С

1	2	3	4
ГОСТ 30673 п.5.3.1 (продолжение)	ГОСТ 30673 п.7.12 п.7.15 п.7.14 п.7.18 п.7.19	<p>- Изменение линейных размеров после теплового воздействия,%, не более:</p> <ul style="list-style-type: none"> - для главных профилей - 2,0 - разность в изменении линейных размеров по лицевым сторонам — 0,4 - для доборных профилей — 3,0 <p>- термостойкость при 150 °С в течение 30 мин - не должно быть вздутий, трещин, расслоений</p> <p>- стойкость к удару при отрицательной температуре - разрушение не более одного образца из десяти</p> <p>- изменение цвета белых профилей после облучения в аппарате "Ксенотест", порог серой шкалы, не более 4</p> <p>- изменение ударной вязкости после облучения в аппарате "Ксенотест", не более 20 %</p>	<p>1,3 %</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>вздутий, трещин, расслоений не обнаружено;</p> <p>Нет разрушений при -20⁰С</p> <p>3</p> <p>14 %</p>
п.5.3.3	осм. п.7.9	Цвет изделий должен быть однотонным, без цветных пятен и включений. Дефекты поверхности (риски, усадочные раковины, вздутия, царапины, пузырьки и т.д.) и разнотонность цвета не допускаются.	цвет однородный дефектов нет
п.5.3.4	осм.	Лицевые поверхности главных профилей должны быть покрыты защитной пленкой, предохраняющей их от повреждений при транспортировании, а также при производстве и монтаже оконных и дверных блоков.	поставляется с защитной пленкой «Knipping» с внешней стороны и защитной пленкой серого цвета с внутренней стороны
п.5.3.8	п.7.16	Прочность сварных соединений на растяжение должна быть не ниже 70% прочности целых профилей (коэффициент прочности сварки — 0,7).	коэффициент прочности сварки 98 %
п.5.3.9	п.7.17	Требования к прочности сварных соединений профилей классов В и С устанавливаются в нормативной и технической документации на конкретные виды изделий этих классов.	прочность угловых сварных соединений рамы 2317 Н, соединений створки 2484 Н

Протокол № 95302-22 от 18 сентября 2013 года.

1	2	3	4
п.5.3.10	ГОСТ 26602.1	Значения показателя приведенного сопротивления теплопередаче комбинации профилей, предназначенных для эксплуатации в отапливаемых помещениях, составляют (0,40-0,90) м ² ·°С/Вт в зависимости от числа, расположения и размера камер.	- без установки усилительных вкладышей 0,81 м ² ·°С/Вт - с установленными стальными усилительными вкладышами 0,78 м ² ·°С/Вт
ГОСТ 30673 п. 5.3.7	ГОСТ 30973	Профили должны быть долговечными (стойкими к длительным климатическим воздействиям). Долговечность профилей должна быть не менее 40 условных лет эксплуатации.	Долговечность профилей не менее 40 условных лет эксплуатации.
ГОСТ 30673 п.5.3.11	ГОСТ 30673 п.7.21	Профили должны быть стойкими к слабоагрессивному кислотному, щелочному и соляному воздействию.	стойкость подтверждена испытаниями по ГОСТ 12020

6. ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Испытательной лабораторией ООО «ПродМашТест» проведены исследования профилей поливинилхлоридных для оконных и дверных блоков системы «Knirring_70», по требованиям ГОСТ 30673-99, результаты исследований отражены в разделе 5, графа 4.

Исполнители:


_____ Голыбжин А.В.